

ultra
fresh®

Intensity

2D SURODORANT

SENTEUR TROPICALE

**Détergent concentré neutre
rémanent pour sols
et surfaces**

Technologie brevetée neutralisant
les mauvaises odeurs
Forte rémanence

REMANENCE PROUVÉE
5/9H



**Détergent, Surodorant.
Formulation innovante brevetée.**

**Senteur originale
Tropicale :**



> Utilisation

Détergent concentré neutre surodorant pour sols et surfaces protégés ou non. Il neutralise les mauvaises odeurs et parfume vos locaux pendant de longues heures. S'utilise quotidiennement en entretien manuel ou mécanique. Une rémanence de 5h à 9h validée par un laboratoire indépendant.

> Mode d'emploi

Solution concentrée s'utilise selon la rémanence souhaitée :

• Bidon de 5L et 1L Doseur : Dilution de 1 à 2 % soit 40 à 80 ml pour 1 seau d'eau.

• Dose 16mL : (solution super concentrée) : 1 à 2 doses pour 1 seau d'eau.

En cas de salissures tenaces, augmenter la température de l'eau et le taux de dilution.

Pour une action encore plus rémanente, augmenter le taux de dilution jusqu'à 3 %.

Effectuer un rinçage à l'eau potable sur les surfaces susceptibles d'entrer en contact avec des denrées alimentaires.

> Composition

Moins de 5% d'Agents de surface non ioniques.

Contient un principe actif sans allergène qui, combiné aux composants du parfum contribuent à éliminer la perception des mauvaises odeurs en agissant directement sur les molécules présentes dans l'air. Cette technologie brevetée a été scientifiquement testée selon la méthode et les normes internationales ISO 6658 :2005 & AST ME1593-13.

> Caractéristiques

- Aspect : Liquide (translucide à opalescent trouble, fonction du parfum)
- Odeurs : Senteur Tropicale
- pH neutre : ~ 7/9
- Densité relative : 0.99 +/- 0.01
- Solubilité : Soluble dans l'eau

Conforme à la législation relative au nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation (Arrêté du 08/09/1999 et ses modifications).

> Précautions d'emploi

RÈGLEMENTATION EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ : ATTENTION : Provoque une sévère irritation des yeux. Il est recommandé d'utiliser les informations recueillies dans la fiche de données de sécurité afin d'établir les mesures nécessaires pour la prévention de la gestion des risques, l'utilisation, le stockage et l'élimination de ce produit. Utilisation réservée aux professionnels. Formule déposée au centre antipoison N° ORFILA : +33 (0)1 45 42 59 59.

> Logistique

	5 L	1 L	16 ml
Référence	024183	024187	024209
Conditionnement	Bidon	Flacon doseur	Dose
Colis	2x5L	6x1L	250 x 16mL
Colis dim ext (cm)	27,8 x 18,8 x 28,8 H	26,5 x 28,5 x 26,5 H	37 x 24 x 13 H
Poids brut	10,5 kg	6 Kg	6,300 kg

SOL & SURFACE