



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

VL500 55-1 VL500 55-2

Tension / Fréquence	V/Hz	240/50-60	240/50-60
Puissance Nominale	W	1350/	1350 x 2
Indice de Protection / Classe de protection	IPxx / I à III	IP24 / II	IP24 / II
Débit Air	L/s	48	72
Dépression	kPa	20	21
Puissance Aéraulique	W	250	250
Niveau Sonore BS5415 / IEC704	dB(A)	62/81	66/84
Capacité Cuve / Ensachage	L	55/28	55/28
Surface filtrante du filtre à eau	cm²	1840	1840
Surface filtration cartouche polyester poussière	cm²	4410	4410
Diamètre Flexible/longueur	ø mm/M	40/2,5	40/2,5
Dimensions LxIxh	cm	84x62x100	84x62x100
Poids	kg	24,5	25,5
Longueur Câble	m	10	10

Conforme(s) aux directives CE

Efficacité

- Grande puissance d'aspiration au choix en Monomoteur ou Bimoteur muni de sa double filtration de série.
- Choix de chariot «Base ou Ergo» suivant l'utilisation du client («Ergo»: système breveté Nilfisk)
- Capacité de cuve de 55L avec 38,5L en eau, parfait pour répondre au besoin d'aspiration en eau.

Facilité d'utilisation

- Double Filtration Eau & Poussière de série imputrescible pour une aspiration en eau comme en poussière sans aucune modification.
- Possibilité de vidanger les liquides soit par le flexible de vidange, soit par le système de vidange haut.
- Flexible de vidange translucide servant également d'indicateur de niveau de remplissage de la cuve.
- Vidange des liquides sans démontage de la tête moteur qui sert de contrepoids.
- Position parking, et stockage des accessoires intégré ce qui rend le stockage et une disponibilité permanente

Rentabilité

- Gestion et facilité de mise en service avec ses 2 interrupteurs séparés pour gérer la puissance.
- Tête moteur articulée avec démontage sans outil pour faciliter les opérations de nettoyage et éviter de poser au sol le moteur pour plus de sécurité.
- Possibilité d'installer un filtre principal spécial poussière imputrescible pour des applications très poussiéreuses (option; modification en quelques secondes sans outil).

Robustesse/Sécurité

- Tubes en Inox de Ø40mm pour encore plus de longévité et très bien adapté pour les liquides.
- Un signal sonore préviendra l'utilisateur en cas d'élément manquant (flotteur ou filtre) et engendrera une perte de charge réduisant l'aspiration afin d'éviter d'endommager le moteur.