



# FICHE LOGISTIQUE

Ref. article : **174449**

Désignation :

**Sets Dunicel 30x40cm réversible Prune / Rose tendre**

Condt carton : **5x100**

Marché : **Professional (TT)**

Gamme : **Table Top**

Collection : **Year-round**

Produit personnalisé : **N** (N : Non ; Y : Oui)

Photo du Produit :



Status : **Activated**

## INFORMATIONS PRODUIT

Label FSC : **Y**

Label SWAN : **N/A**

Food Contact Approval : **N/A**

Label OK Compost : **Y**

RAL Quality Mark : **N/A**

SRP Shelf Ready Pack : **N/A**

Pays d'origine : **Germany**

Matière : **Dunicel**

Description : **PLACEMATS - DUNICEL REVERSIBLE - UNI**

Code Douane : **48183000-1**

## INFORMATIONS LOGISTIQUES

### \* UNITE / PAQUET :

Pièces par paquet : **100**

Code EAN : **7321011744497**

Poids brut (gr) : **1 811,0**

Poids net (gr) : **1 680,0**

Dimensions (mm) et Volume : **407 x 310 x 35** **4,4**  
Profondeur Largeur Hauteur Volume (dm3)

### \* COLIS de CONDITIONNEMENT / CARTON :

Paquets par carton : **5**

Code EAN : **07321031744491**

Poids brut (gr) : **9 590,0**

Poids net (gr) : **9 055,0**

Dimensions (mm) et Volume : **430 x 320 x 185** **25,5**  
Profondeur Largeur Hauteur Volume (dm3)

### \* PALETTE :

Cartons par couches : **6**

Couches par palette : **5**

Cartons par palette : **30**

Code EAN : **7321041744498**

Poids brut (kg) : **309,2**

Dimensions (mm) et Volume : **1200 x 800 x 1075** **1 032,0**  
Profondeur Largeur Hauteur Volume (dm3)

Type palette : **EUR standard Wood**